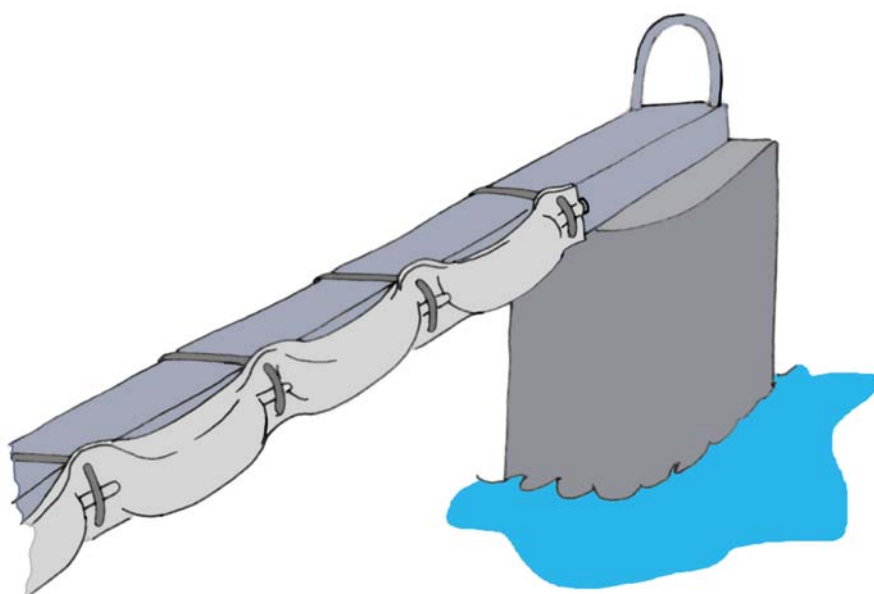


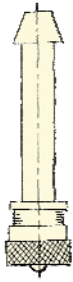
# Monteringsanvisning



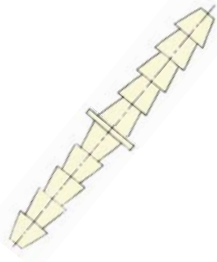
# Tilbehør



**Ventilsett**  
1 sett pr. fenderlenke



**Skjøteplugg**  
For skjøting/reparasjon



**Syrefaste skruer**  
For montering på  
Trebrygger

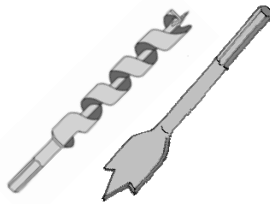


**Festebånd**  
For montering på  
stålutliggere

# Verktøy/hjelpemidler



**Bor-/skrumaskin**



**Bor**



**Torx bit**



**Knipetang**



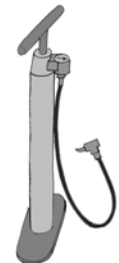
**Avbiter**



**Kniv**

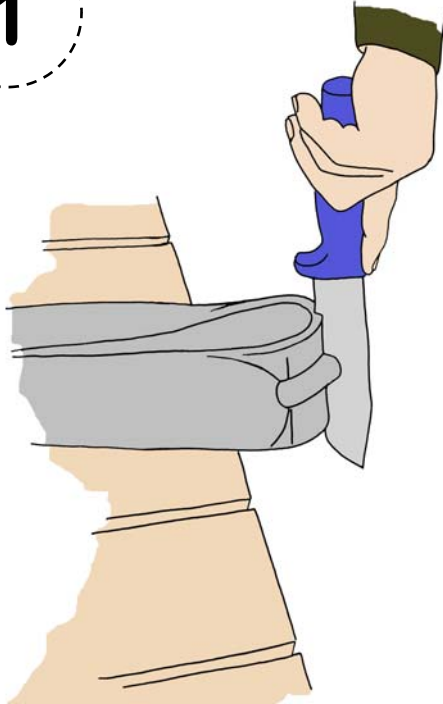


**Såpe**



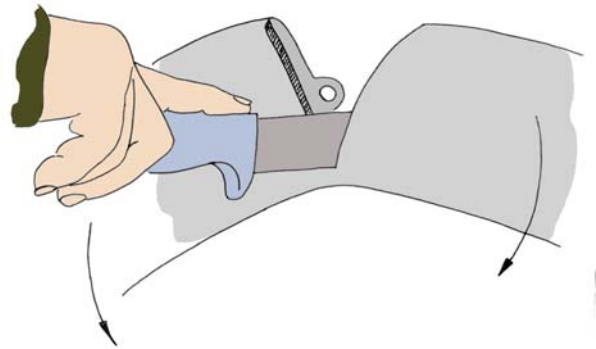
**Pumpe**

1



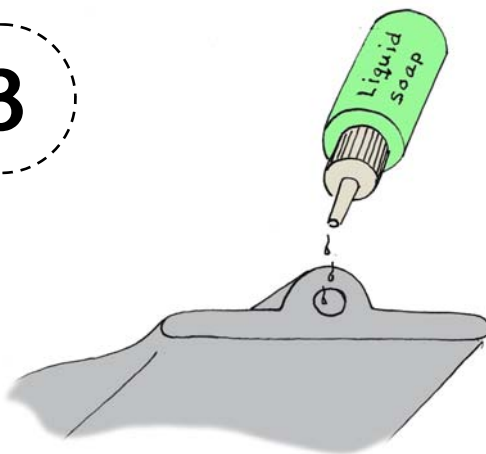
Fenderlenken kappes i senter av monteringsflaten. Brett fenderen sammen og kapp halvveis gjennom godset.

2



Rett ut fenderen og bøy den vertikalt som figuren viser. Kapp fenderen helt over.

3



Før montering av ventil/endeplugg smøres fylleslangen med litt lettflytende såpe.

4

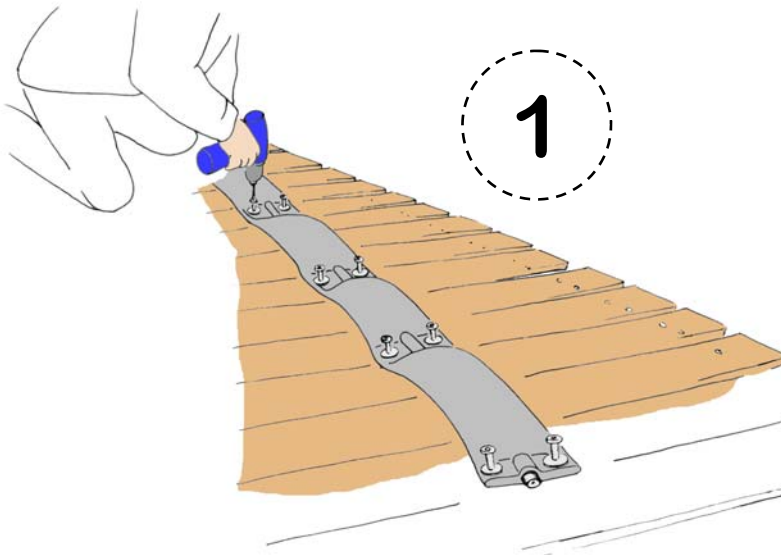


Ventil og endeplugg presses inn i hver sin ende av fenderlenken.

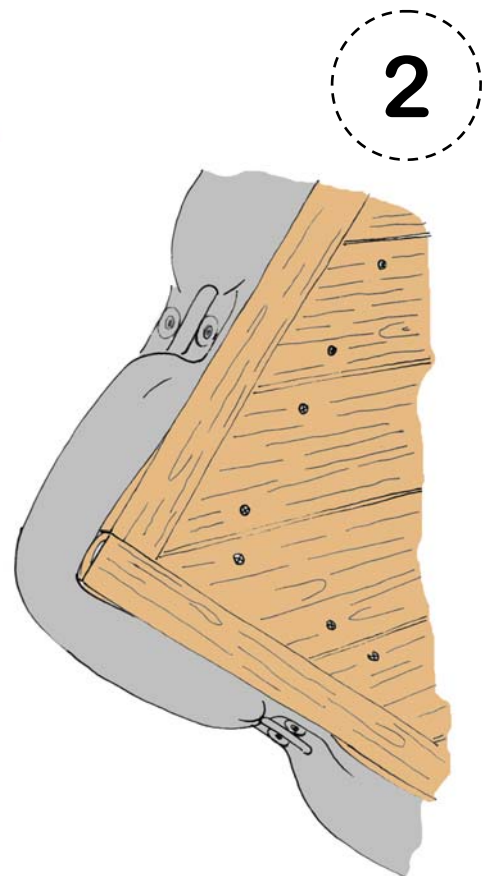
# Montering på trebrygge

Ved montering på underlag av tre skrues festeplatene fast med kraftige syrefaste treskruer med brede underlagsskiver.

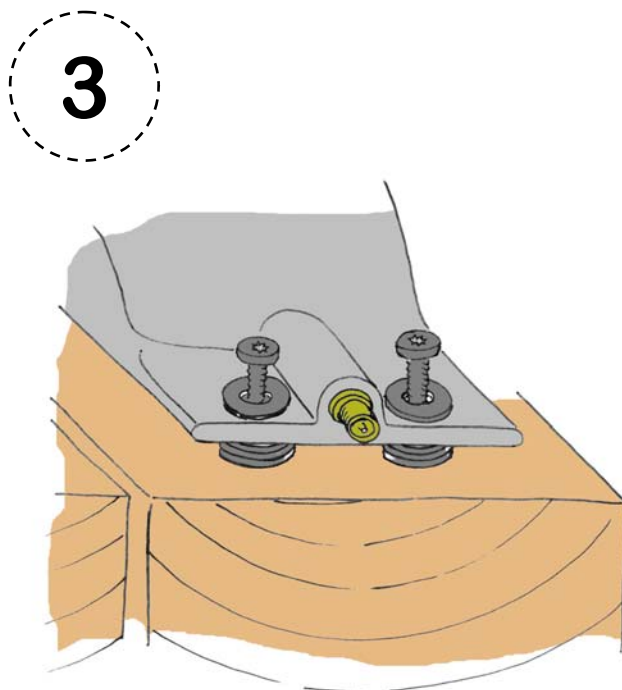
Gjennomgående bolter benyttes der det er fare for særlig store påkjenninger og dersom det er plass.



Før fenderen skrues fast langs bryggekannten er det en fordel å feste alle skruer og skiver på forhånd.



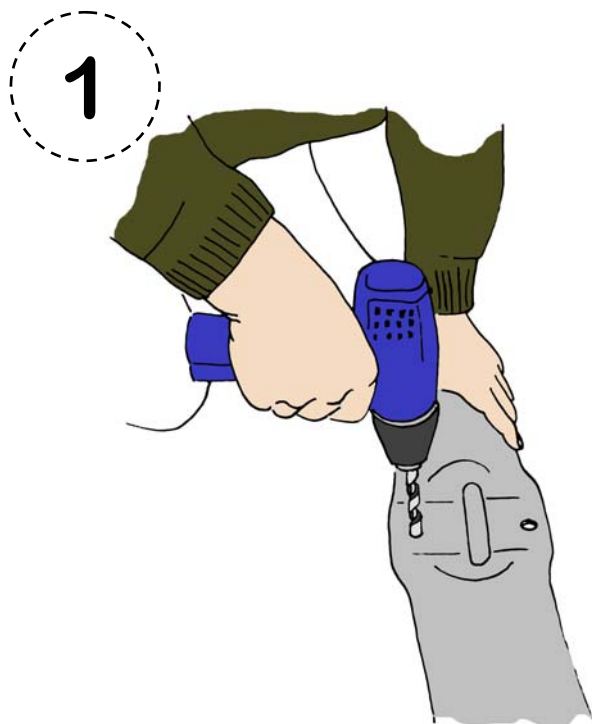
Dersom fenderen skal monteres rundt et hjørne anbefales det å montere denne slik at det blir ca. 1 cm luft mellom fender og hjørne for å sikre at fenderen blåser seg tilstrekkelig opp.



Ventilenden løftes litt fra underlaget med noen underlagsskiver for å lette påfylling av luft.

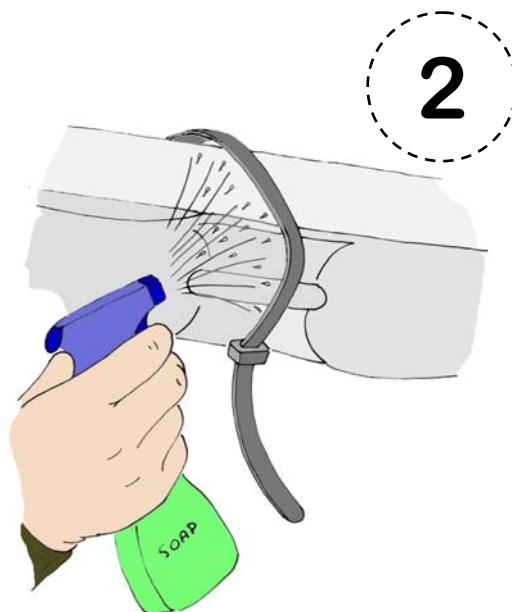
# Montering på stålutliggere

Ved montering på stålutliggere benyttes festebånd.

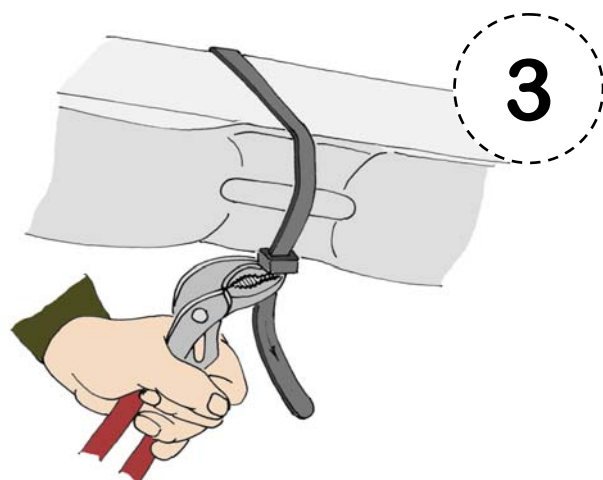


Fenderens monteringsflater borres for montering av festebånd. Se anvisning på neste side.

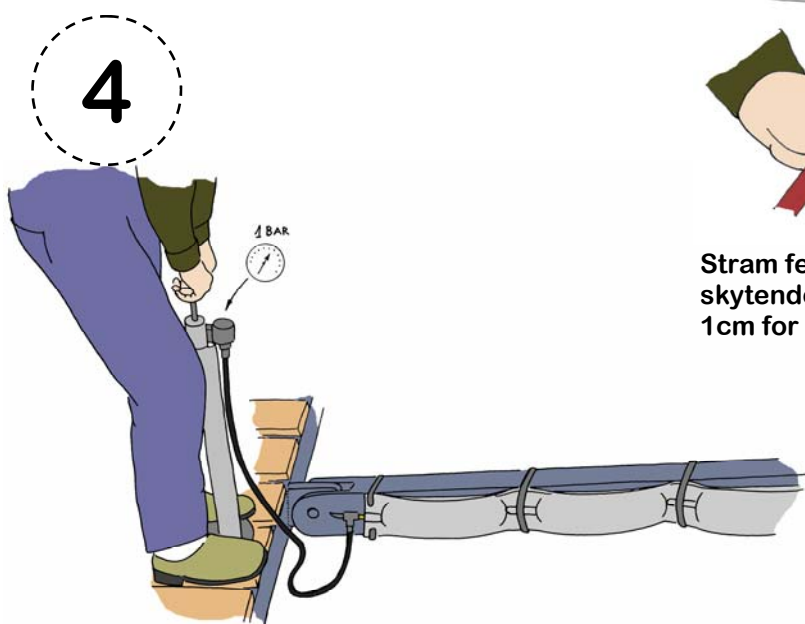
Vi anbefaler at det benyttes et bor beregnet for tre.



Fukt bommen og fenderen før festebåndet strammes for å redusere friksjonen.



Stram festebåndene og klipp av overskytende lengde. La det stå igjen ca. 1cm for eventuell etterstramming.



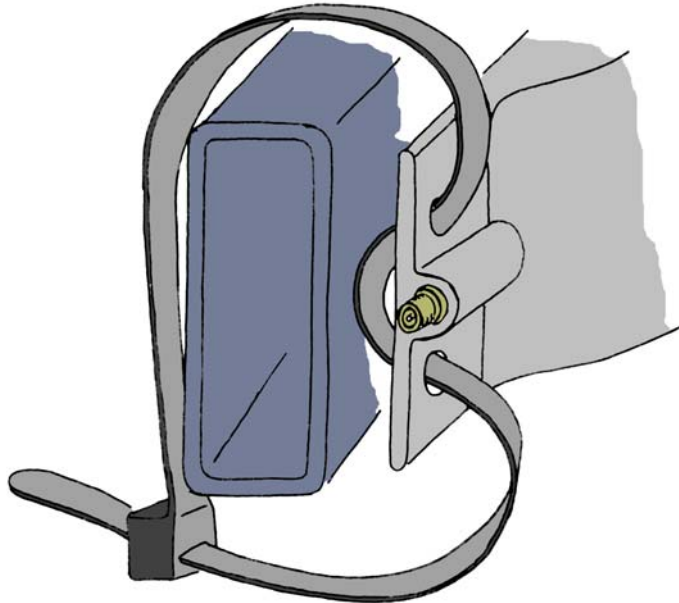
Fenderen fylles med ca. 1 bar trykk (15 psi).



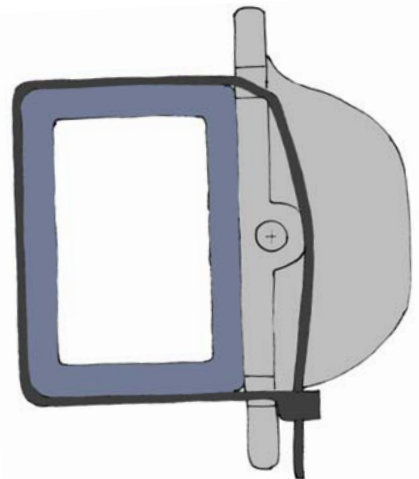
Spray ventilen med et tynt lag korrosjonsbeskyttende smøring. Monter deretter hetten.

# Monteringseksempler

Ved montering på stålutliggere benyttes festebånd.

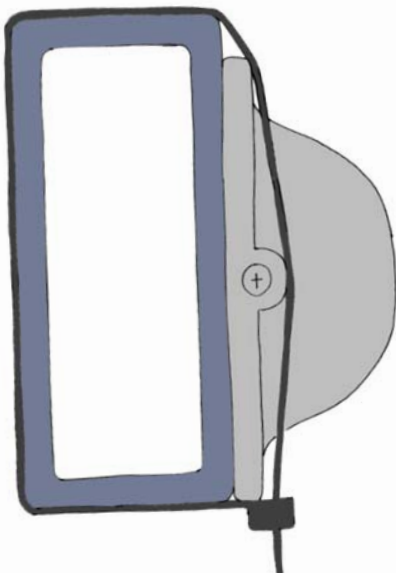


Ventilenden løftes litt fra underlaget ved å montere festebåndet som vist over for å lette påfylling av luft.



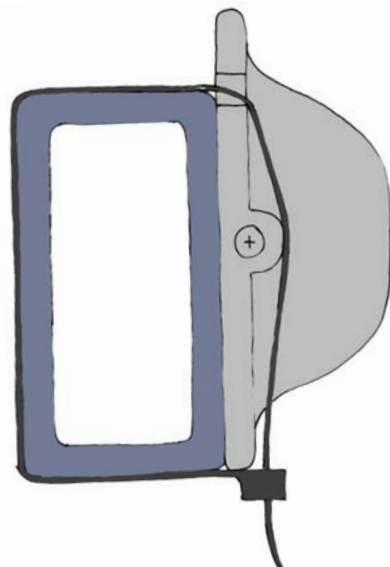
Stålbommen er smalere enn fenderens monteringsflate.

Bor to huller i monteringsplaten hvor avstanden mellom hullene er lik høyden til stålbommen.



Stålbommen er lik eller bredere enn fenderens monteringsflate.

Ingen monteringshull er nødvendig.



Stålbommen er litt smalere enn fenderens monteringsflate.

Bor ett hull i monteringsplaten som vist over.

# Vedlikehold og reparasjon

Noen måneder etter montering anbefales det å kontrollere at festebåndene sitter stramt. Etterstram om nødvendig.

Værbestandige plaststrips er særlig smidige og lette å montere, men ikke så holdbare som syrefaste stålstrips. Etter noen år må det påregnes at enkelte plaststrips må skiftes ut med nye.

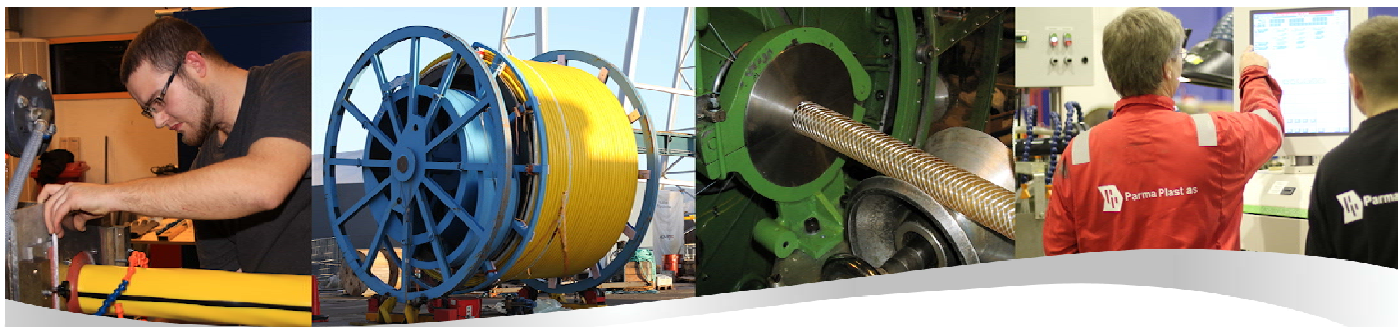
Syrefaste stålstrips leveres sammen med en underlagslist i mykt plastmateriale for å unngå galvaniske strømmer.

I havneanlegg med mye forurensning kan det legge seg sot etc. på fenderlistene som kan smitte over på båtskrogene. Det anbefales derfor jevnlig rengjøring med såpe og vann.

Ved eventuell skade på fenderen kan de skadede elementene kappes av og erstattes med nye. Det benyttes da spesielle skjøteplugg.

Kontakt lokal leverandør eller Parma Plast ved behov for ytterligere informasjon.





Your extrusion partner



Parma Plast as  
Smålonane 11  
5353 Straume  
Norway

Phone: +47 56 31 69 00  
Fax: +47 53 31 69 01  
E-mail: [post@parmaplast.no](mailto:post@parmaplast.no)  
Web: [www.parmaplast.no](http://www.parmaplast.no)